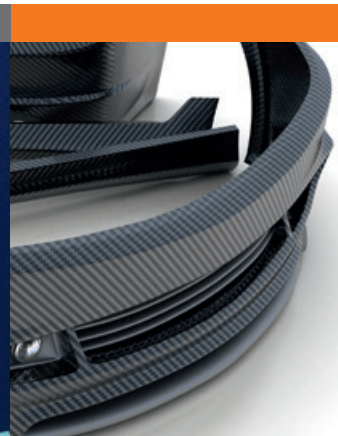
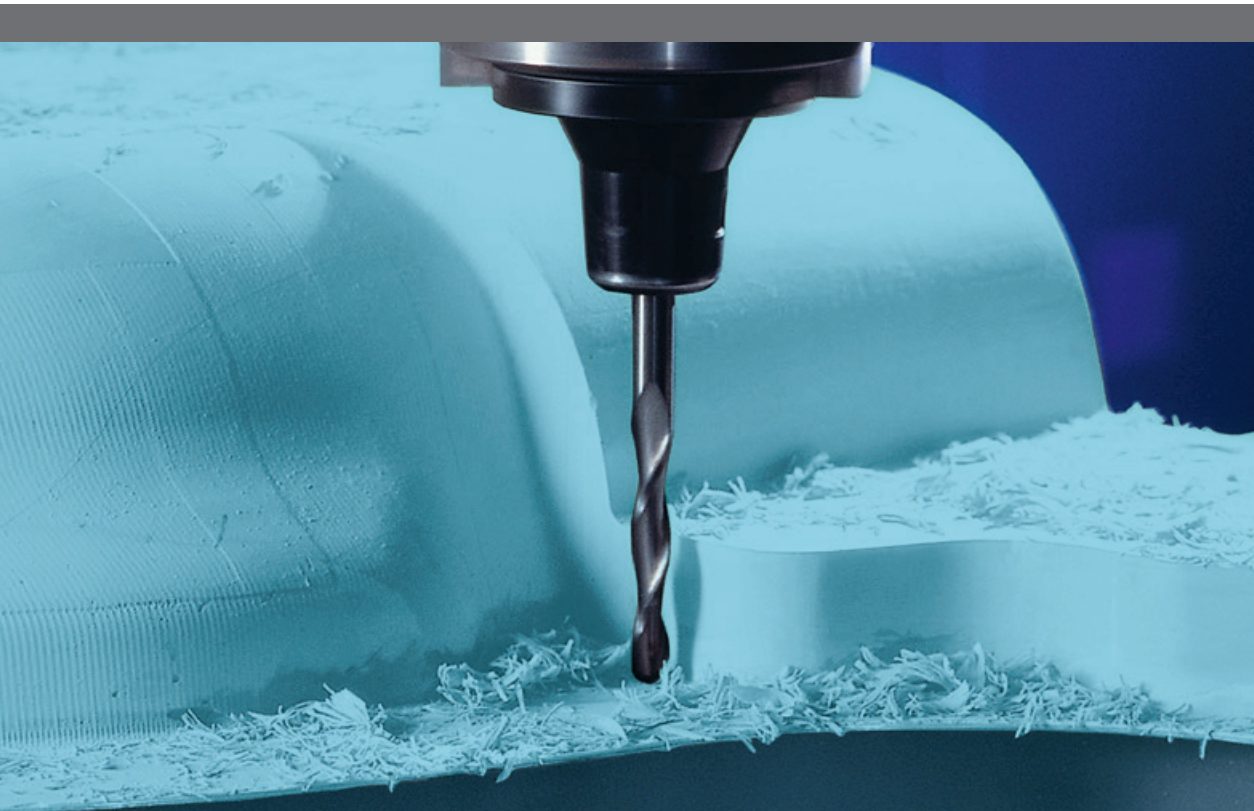




RenShape[®]

Epoxy Platte
Epoxy board

Die OBO-Werke sind der Hersteller und Lieferant für RenShape[®] Platten in Europa
OBO-Werke are the manufacturer and supplier for RenShape[®] boards in Europe



RenShape® Epoxy

RenShape® Epoxy

Technische Daten (Gemessene Mittelwerte sind nur für Informationszwecke angegeben)
 technical data (measured average values, given for information purposes only)

Type | Type

Farbe | Colour

Anwendungsbereiche | Applications

Materialeigenschaften | Properties

Dichte ca. **kg/m³** | Density approx. kg/m³

Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604) ca. **MPa** | Compressive strength (DIN EN ISO 604) approx. MPa

Biege-E-Modul (DIN EN ISO 178) ca. **MPa** | Flexural modulus (DIN EN ISO 178) approx. MPa

Biegefestigkeit (DIN EN ISO 178) ca. **MPa** | Bending strength (DIN EN ISO 178) approx. MPa

Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient Temperaturbereich ca. 25 – 70 °C
 (in Anlehnung an DIN 53752) **10⁻⁶ · K⁻¹**
 Linear thermal expansion coefficient temperature from approx. 25 up to 70 °C
 (according to DIN 53752) **10⁻⁶ · K⁻¹**

Shore-Härte (DIN 53505) **Shore-D** | Shore hardness (DIN 53505) Shore-D

Wärmeformbeständigkeit **°C** | Deflection temperature °C

Standardabmessungen **mm** | Standard dimensions mm

BM 5060

blau | blue

- Prepreg Legewerkzeuge
- Datenkontrollmodelle
- Cubing Modelle
- Vakuumtiefziehformen
- prepregs
- data control models
- cubing
- vacuum forming moulds

- sehr feine Oberflächenstruktur
- sehr gut bearbeitbar
- sehr dimensionsstabil
- wärmeformbeständig bis 140 °C
- very fine surface structure
- easily machinable
- very good dimensional stability
- high deflection temperature up to 140 °C

700 – 750

65 – 70

2400 – 2700

35 – 40

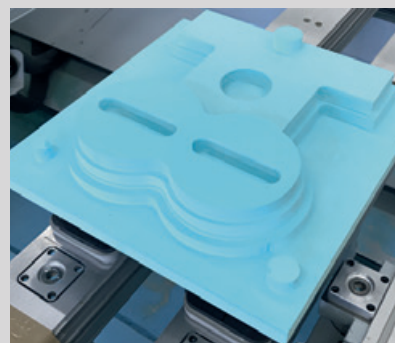
30 – 40

70 – 80

135 – 140

1524 x 610 x 50
 1524 x 610 x 75
 1524 x 610 x 100
 1524 x 610 x 150

RenShape® BM 5060
 Kontur-Schuppfräsen
 contour roughing cut





Lagerung: Das Blockmaterial kann auf einer Palette bei 20°C bis 40°C im Trockenem flach gelagert werden. Temperaturschwankungen sollten beim Transport und bei der Lagerung vermieden werden. Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials zu betrachten. | Storage: The block material can be stored flat on a pallet at 20 °C to 40 °C in dry condition. Temperature variations should be avoided during transport and storage. The technical data relating to the material and its processing has been compiled carefully and is correct to the best of our knowledge. The information cannot, however, be taken to be legally binding nor as any commitment that the material has certain properties or is suited for any particular purpose.



Bearbeitungshinweise (empfohlene Richtwerte) | Machining recommendation

	Schrupfräsen Roughing cut	Schlichten Konturfräsen Finishing Contour cut
Umdrehungen (n) Spindle speed (n)	8.000 – 15.000 1/min	8.000 – 15.000 1/min
Vorschub (v _f) Feed rate (v _f)	2.000 – 3.000 mm/min	1.000 – 3.000 mm/min
Schnitttiefe (a _p) Cutting depth (a _p)	3,0 – 5,0 mm	0,2 – 0,5 mm
	Vollhartmetallfräser mit zwei oder drei Schneiden Solid carbide cutters with 2 or 3 cutting edges	Vollhartmetallfräser mit zwei oder drei Schneiden oder Vollhartmetallkugelfräser Solid carbide cutters with 2 or 3 cutting edges or solid carbide ball milling cutters

Kleber | Adhesive

Produkt Product	A	B
Type Type	OBO-bond EP 35 Harz Resin	OBO-bond EP 35 Härter Hardener
Mischungsverhältnis nach Gewichtsanteilen Produkt A : B Mixing ratio by proportion of weight A : B	100	14
Farbe Colour	transparent clear liquid pale	
Topfzeit 150 g/20°C in min. ca. Pot life 150 g/20°C in min. approx.	35	
Aushärtezeit bei Raumtemperatur in Std. ca. Curing time at room temperature in hours approx.	16	
Dichte der Mischung bei 20°C in g/cm ³ ca. Density of mixture at 20°C in g/cm ³ approx.	1,13	
Verpackungseinheit Packing units Bestellnummer Article number	 0,87 kg LZ A000005	 0,12 kg LZ B000004

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem technischen Datenblatt. | For further information please see our technical data sheet.





OBO-Werke GmbH

Verwaltung | Office:
Am Bahnhof 5
31655 Stadthagen
Deutschland | Germany

Tel. | phone ++49/5721/7801-0
Fax | fax ++49/5721/77855

email: info@obo-werke.de
www.obo-werke.de

Abholung/Warenannahme:
Pick up address/warehouse:
Werk I
Nordstraße
31655 Stadthagen
Deutschland | Germany

Tel. | phone ++49/5721/7801-67
Fax | fax ++49/5721/7801-77

Öffnungszeiten:
Montag bis Freitag
07:00 bis 13:30 Uhr

Business hours:
Monday until Friday
07:00 a.m. until 01:30 p.m.

OBO-Werke GmbH manufacture RenShape® boards and RenPaste™ seamless modelling paste under license from Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH.

Ren® is either property of or licensed to Huntsman Corporation or an affiliate thereof in one or more, but not all, countries.

RenPaste™ indicates a trademark of Huntsman Corporation or an affiliate thereof.

Pictures on the cover page, right picture bar: www.fotolia.com, product pictures: OBO, Side three at the top on the right side and on the reverse side: shutterstock.

Ihr Partner vor Ort | Your sales distributor:

Ausgabe: Januar 2023
edition: January 2023

